

TENOR PRIM

CARACTERISTIQUES

Nature du produit

Primaire anti-corrosion mat à séchage rapide

Utilisation / destination

Primaire antirouille mono composant mat utilisé dans divers domaines tels que : charpentes métalliques, carrosserie, mobilier urbain, matériels agricoles, travaux publics...De part sa formulation, TENOR PRIM permet aussi d'améliorer le pouvoir couvrant des peintures de finition aux couleurs peu opacifiantes (blanc /jaune/orange/rouge)

Teintes

Blanc/chamois/gris/brun rouge, autres teintes sur demande

Aspect

mat

PROPRIETES PHYSIQUES

Viscosité de livraison

90 à 120 sec coupe AF n°4 à 20°C

Densité

1.25 à 1.35 suivant couleur

Pouvoir couvrant théorique

Environ 0,100/150gr au m2 pour 1 couche selon matériel d'application

Taux de COV

> 420gr / L

CARACTERISTIQUES DE LIVRAISON

Conditionnement

Aérosol /1kg/3kg/25kg

PRODUIT CONFORME AUX NORMES COV 2010

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables de s'assurer que le produit convient. Il appartient aussi à l'applicateur de vérifier la teinte du produit. Ces informations sont fournies à titre indicatif et ne sauraient en rien susceptible d'entraîner notre responsabilité. La fiche de sécurité est fournie sur demande

TENOR PRIM

UTILISATION



Supports : fers et aciers neufs : dégraissage et décalaminage puis application de notre primaire antirouille **TENOR PRIM** .métaux oxydés et non ferreux (galva/zinc/alu...)dérochage chimique avec notre produit **DEROILLANT PHOSPHATANT** suivie d'une couche de **TENOR PRIM**



Préparation /dilution : pinceau /brosse/rouleau 1ere couche diluée à 5-15% avec **DILUANT 03**. Pistolet pneumatique dilution comprise entre 10 et 20 % **DILUANT 03** selon matériel et température d'application

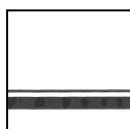


Viscosité d'application : 22 à 45 sec coupe AF n°4 à 20°C



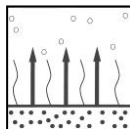
Application & réglages :

	Diam buse (mm)	Pression (bar)	Nbre de passes
Pompe à membrane	1 à 1.4	0.5 à 1	1 à 2
HVLP	1.2 à 1.6	2.00	1 à 2
Airless airmix	0.9 à 13	40 à 120	1 à 2
Pneumatique	1 à 1.8	3.5 à 5	1 à 2



Epaisseur : sèche :40 à 50µ

humide : 80 à 110µ



Désolvantation : 5 minutes à 20°C



Séchage : hors poussière : 1 minute à 20°C

Sec au toucher : 1 heure à 20°C

Séchage définitif : 12 heures à 20°C

Recouvrable : 15 minutes

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables de s'assurer que le produit convient. Il appartient aussi à l'applicateur de vérifier la teinte du produit. Ces informations sont fournies à titre indicatif et ne sauraient en rien susceptible d'entraîner notre responsabilité. La fiche de sécurité est fournie sur demande

Dernière mise à jour 25/10/2010

**ARMOR
CHIMIE**