

# LAQUE INDUS

## CARACTERISTIQUES

Nature du produit

Alkyde brillante antirouille mono composante

Utilisation / destination

Peinture antirouille de finition mono composante pour la mise en peinture des ouvrages métalliques, charpentes, bardages, ferronnerie, véhicules industriels, machines outils, système anticorrosion...

Teintes

Toutes teintes opaques des nuanciers ARMOR CHIMIE/RAL/PANTONE....

Aspect

Brillant spéculaire : 70 à 80% sous 60°C

## PROPRIETES PHYSIQUES

Viscosité de livraison

60 à 90 sec coupe AF n°4 à 20°C

Extrait sec en poids (NFT 30-084)

58 à 66 % selon les teintes

Pouvoir couvrant théorique

Environ 0,250gr au m2 pour 2 couches selon matériel d'application

Taux de COV

> 420gr / L

## CARACTERISTIQUES DE LIVRAISON

Conditionnement

Aérosol /0.750lt/2.5lt/5lt/25kg

**PRODUIT CONFORME AUX NORMES COV 2010**

**Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables de s'assurer que le produit convient. Il appartient aussi à l'applicateur de vérifier la teinte du produit. Ces informations sont fournies à titre indicatif et ne sauraient en rien susceptible d'entraîner notre responsabilité. La fiche de sécurité est fournie sur demande**

# LAQUE INDUS

## UTILISATION



**Supports : fers et aciers neufs :** dégraissage et décalaminage puis application de notre primaire antirouille **TENOR PRIM** suivie de 2 couches de  **finition LAQUE INDUS . métaux oxydés et non ferreux** (galva/zinc/alu...) dérochage chimique avec notre produit **DEROILLANT PHOSPHATANT** puis application de 2 couches de  **finition LAQUE INDUS** , Sur plastiques, appliquer notre primaire **ACCRO-PLAST** .

Dégraissage / ponçage : P380-P400 sec



**Préparation /dilution :** pinceau /brosse/rouleau 1ere couche diluée à 5-10% avec **DILUANT 03** ou **DILUANT DURCISSEUR** 2eme couche pure ou diluée à 5% .**NE JAMAIS DILUER AU WHITE SPIRIT** .Pistolet pneumatique dilution comprise entre 10 et 20 % selon matériel d'application .**NE JAMAIS DILUER AU WHITE SPIRIT**

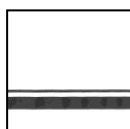


**Viscosité d'application :** 22 à 32 sec coupe AF n°4 à 20°C



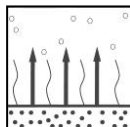
### Application & réglages :

	Diam buse (mm)	Pression (bar)	Nbre de passes
Pompe à membrane	1 à 1.4	0.5 à 1	1 à 2
HVLP	1.3	2.00	1 à 2
Airless airmix	13 à 17	40 à 120	2 à 3
Pneumatique	1 à 1.8	3.5 à 5	1 à 2



**Epaisseur :** sèche :50 à65μ

humide : 100 à 130μ



**Désolvantation :** 10 minutes à 20°C



**Séchage : hors poussière :** 20 à 30 minutes à 20°C

**Sec au toucher :** 2 à 3 heures à 20°C

**Etuvage :** déconseillé

**Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables de s'assurer que le produit convient. Il appartient aussi à l'applicateur de vérifier la teinte du produit. Ces informations sont fournies à titre indicatif et ne sauraient en rien susceptible d'entraîner notre responsabilité. La fiche de sécurité est fournie sur demande**

Dernière mise à jour 25/10/2010

**ARMOR  
CHIMIE**