

LAQUE CARROSSERIE L 605

CARACTERISTIQUES

Nature du produit

Alkyde brillante mono composante

Utilisation / destination

Laque de finition mono composante ultra brillante pour la mise en peinture du matériel agricole, travaux publics, poids lourds, industrie, véhicules industriels, charpentes, portails, ferronnerie, meubles métal, carénages de motos, scooters, auto...

Teintes

Toutes teintes opaques des nuanciers ARMOR CHIMIE/RAL/PANTONE...

Aspect

Brillant spéculaire : 85 à 95% sous 60°C

PROPRIETES PHYSIQUES

Viscosité de livraison

60 à 90 sec coupe AF n°4 à 20°C

Extrait sec en poids (NFT 30-084)

60 % (±5) selon les teintes

Pouvoir couvrant théorique

Environ 0,250gr au m2 pour 2 couches selon matériel d'application

Taux de COV

> 420gr / L

CARACTERISTIQUES DE LIVRAISON

Conditionnement

Aérosol /0.750lt/2.5lt/5lt/25kg

PRODUIT CONFORME AUX NORMES COV 2010

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables de s'assurer que le produit convient. Il appartient aussi à l'applicateur de vérifier la teinte du produit. Ces informations sont fournies à titre indicatif et ne sauraient en rien susceptible d'entraîner notre responsabilité. La fiche de sécurité est fournie sur demande

LAQUE CARROSSERIE L 605

UTILISATION



Supports : fers et aciers neufs : degreissage et décalaminage puis application de notre primaire antirouille **TENOR PRIM** suivie de 2 couches de **finition carrosserie L605**
métaux oxydés et non ferreux (galva/zinc/alu...)dérochage chimique avec notre produit **DEROILLANT PHOSPHATANT** puis application de notre primaire antirouille **TENOR PRIM** suivie de 2 couches de **finition carrosserie L605** , Sur plastiques, appliquer notre primaire **ACCRO-PLAST** . Sur bois neufs ou anciens réaliser un ponçage avec un papier fin



Préparation /dilution : pinceau /brosse/rouleau 1ere couche diluée à 5-10% avec **DILUANT 03** ou **DILUANT DURCISSEUR** 2eme couche pure ou diluée à 5% .**NE JAMAIS DILUER AU WHITE SPIRIT** .Pistolet pneumatique dilution comprise entre 10 et 20 % selon matériel d'application .**NE JAMAIS DILUER AU WHITE SPIRIT**

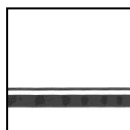


Viscosité d'application : 22 à 35 sec coupe AF n°4 à 20°C



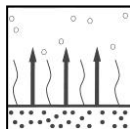
Application & réglages :

| | Diam buse (mm) | Pression (bar) | Nbre de passes |
|------------------|----------------|----------------|----------------|
| Pompe à membrane | 1 à 1.6 | 0.5 à 1 | 1 à 2 |
| HVLP | 1 à 1.4 | 2.00 | 1 à 2 |
| Airless airmix | 0.9 à 11 | 40 à 120 | 1 à 2 |
| Pneumatique | 1 à 1.8 | 3 à 3.5 | 1 à 2 |



Epaisseur : sèche :50 à65µ

humide : 100 à 130µ



Désolvantation : 10 minutes à 20°C



Séchage : hors poussière : 20 à 30 minutes à 20°C

Sec au toucher : 2 à 3 heures à 20°C

Etuvage : déconseillé

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables de s'assurer que le produit convient. Il appartient aussi à l'applicateur de vérifier la teinte du produit. Ces informations sont fournies à titre indicatif et ne sauraient en rien susceptible d'entraîner notre responsabilité. La fiche de sécurité est fournie sur demande

Dernière mise à jour 25/10/2010

**ARMOR
CHIMIE**